

ACTIVATEUR DE DÉTERGENCE OXYDANT, DÉROUGISSANT ET BLANCHISSANT, NON MOUSSANT

Contient du PEROXYDE D'HYDROGÈNE (n° CAS 7722-84-1) à 35.0 - 35.7% (350 - 357g/kg)

**Autorisé pour le nettoyage des surfaces et objets en contact avec des denrées alimentaires
selon l'arrêté du 19/12/13 modifiant l'arrêté du 08/09/99**

**Conforme au cahier des charges du 5 janvier 2010 modifié et complétant les dispositions
des Règlements CE n° 834/2007 et n° 889/2008 pour le nettoyage et la désinfection en
industrie agroalimentaire et transformation biologique.**

AVANTAGES :

VITI OXY est compatible avec inox, PVC, caoutchouc, polyéthylène, polypropylène, verre.
Grand pouvoir oxydant, dérougissant et blanchissant pour le nettoyage des cuves, circuits
de transfert...

Renforce les nettoyages alcalins.

Domaines d'application : viticulture, viniculture, cidriculture, industries alimentaires.

CARACTERISTIQUES :

Aspect : Liquide, limpide

Couleur : Incolore

Densité : 1,13 - 1,14

pH : ≤ 3,7

Viscosité, dynamique : 1,17 m Pa.s , 50% (20°C)

DOSE ET MODE D'EMPLOI :

VITI OXY s'utilise après un prélavage, dans les conditions suivantes :

Circulation, aspersion (tunnel, armoire), trempage, concentration : 2 à 4 % en milieu alcalin fort.

Température recommandée : ambiante à 45 °C, temps de contact : 10 à 30 mn.

Rincer abondamment à l'eau potable puis désinfecter.

Selon les conditions et le plan d'hygiène, après un nettoyage avec un détergent ou un
détartrant et un rinçage, le produit s'applique dans les conditions suivantes :

Type de matériel :

Boisson circuit : Cuves, tanks, citernes, circuits convoyage, échangeurs thermiques,
matériels de fabrication.

Conserverie/Plats cuisinés/Panification circuit : Cuves, cuiseurs, blancheurs, bacs Europe,
caisses, cadres, circuits.

Lait /Œuf circuit : Cuves, tanks, citernes, circuits, échangeurs thermiques, moules, bassines,
matériels de fabrication.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ne pas mélanger avec un produit alcalin chloré.

Pour limiter les risques de corrosion sur les aciers inoxydables, il est conseillé de diluer le
produit dans une eau contenant moins de 40 à 50 ppm de chlorures.

Déconseillé sur le galvanisé, les polyamides, l'aluminium et ses alliages, sur cuves
émaillées, formol phénoliques ou résine époxy et de manière générale sur tout support
sensible à la soude, sans essais préalables.